

**ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

**стройтехника**

**“СВ-40”**

Смеситель для изготовления  
жестких бетонных смесей

ПАСПОРТ.  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Златоуст  
2013 г.

**456228, Россия, Челябинская обл., г. Златоуст, пос. Красная Горка, д. 16,  
тел/факс (3513) 66-77-35, 66-77-25, web site: [www.v-press.ru](http://www.v-press.ru); [вибропресс.рф](http://вибропресс.рф)**

# **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

# **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ПАСПОРТ	3
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	5
Введение	5
1. Техническое описание	5
2. Описание работы смесителя	5
3. Указание мер безопасности	7
4. Техническое обслуживание	8
5. Перечень сменных элементов	8
6. Приложения	9

### РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ



#### ТЕЛЕФОН/ФАКС:

Отдел эксплуатации и гарантийного обслуживания: +7 3513 6268 21

E-mail: [naladkaex@mail.ru](mailto:naladkaex@mail.ru)

website: [www.v-press.ru](http://www.v-press.ru), [rifey-zlatoust.ru](http://rifey-zlatoust.ru)

# **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

# ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

## ПАСПОРТ

Смеситель «СВ-40»

### 1. Комплект поставки.

№ п/п	Наименование узла	Кол.	Место укладки при поставке потребителю
1	Смеситель	1	
2	Запасные лопатки смесителя	2	Внутри смесителя
3	Болты анкерные	3	Внутри смесителя
4	Паспорт. Руководство по эксплуатации	1	

### 2. Свидетельство о приемке

Смеситель «СВ-40» заводской номер \_\_\_\_\_ прошел контрольный осмотр, приемочные испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

От производства \_\_\_\_\_  
Ф.И.О. подпись

От службы контроля \_\_\_\_\_  
Ф.И.О. подпись

Дата отгрузки \_\_\_\_\_

Ответственный за отгрузку \_\_\_\_\_  
Ф.И.О. подпись

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не позднее 14 месяцев с момента отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства снимаются, если потребитель нарушил условия транспортировки, хранения и эксплуатации, изложенные в руководстве по эксплуатации и договоре поставки.

Гарантийные обязательства не распространяются на быстроизнашивающиеся детали свыше норм, предусмотренных ЗИПом: лопатки смесителя, защиту дна и стенок смесителя.

### 4. Сведения о вводе в эксплуатацию

Дата ввода в эксплуатацию \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
должность, Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
подпись

# **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

# ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Введение.

Смеситель "СВ-40" миксерного типа предназначен для изготовления жестких бетонных смесей.

Смеситель может эксплуатироваться в закрытых помещениях или под навесом, при температуре окружающего воздуха от + 5 до + 45°С.

### 1. Техническое описание.

Смеситель состоит из цилиндрического корпуса 1, рис. 1, установленной на 3-х опорах 2. На днище чаши расположен ротор 3, оснащенный двумя лопатками 4, установленными в подвижных ложементы 5 с возможностью перемещения. Лопатки изготовлены из износостойкого чугуна или из стали с наплавкой зоны износа твердым сплавом и крепятся к ложементу болтом с гайкой, утопленной в тело лопатки. Днище и стенки смесительной камеры предохраняются от износа защитными элементами 6, 7, которые подлежат замене при износе. Ротор получает вращение от электродвигателя 8 через клиноременную передачу 9. Натяжка ремней производится с помощью натяжного болта 10 с гайками, поворотом моторной плиты 11. Клиноременная передача закрыта защитным кожухом 12, а двигатель кожухом 13. Управление двигателем производится с кнопочного поста 14. Для выгрузки готовой смеси имеется заслонка 15, оснащенная рукояткой 16. Разгрузка смеси на фартук матрицы происходит через лоток 17.

Ротор смесителя 1, рис. 2 закреплен на валу 2, который установлен на подшипниках 3 в стакане 4, закрепленном на днище смесителя 5. На валу, со стороны противоположной ротору закреплен шкив 6 клиноременной передачи.

### Технические характеристики смесителя.

Объем по загрузке, л	40
Время перемешивания смеси (после введения последнего компонента), не более, с	15
Мощность электродвигателя, кВт	4
Габаритные размеры, мм:	
длина	980
ширина	930
высота	600
Масса, кг	180

### 2. Описание работы смесителя.

Кнопкой "Пуск" кнопочного поста поз. 14, рис. 1 включить электродвигатель. Откинуть сектор крышки и загрузить лопатой необходимое количество заполнителя (35...40 л). Открыть кран, крышку, смочить заполнитель небольшим количеством воды. Мерной емкостью засыпать в необходимой пропорции цемент, дать перемешаться в течение 15...20 сек, затем, добавляя воду, добиться необходимой влажности смеси, визуально наблюдая за ее состоянием сразу же, по готовности смеси открыть с помощью рукоятки поз. 16 дверцу загрузочного люка поз. 15. После опорожнения смесительной камеры дверцу закрыть, смеситель готов к приготовлению новой порции.

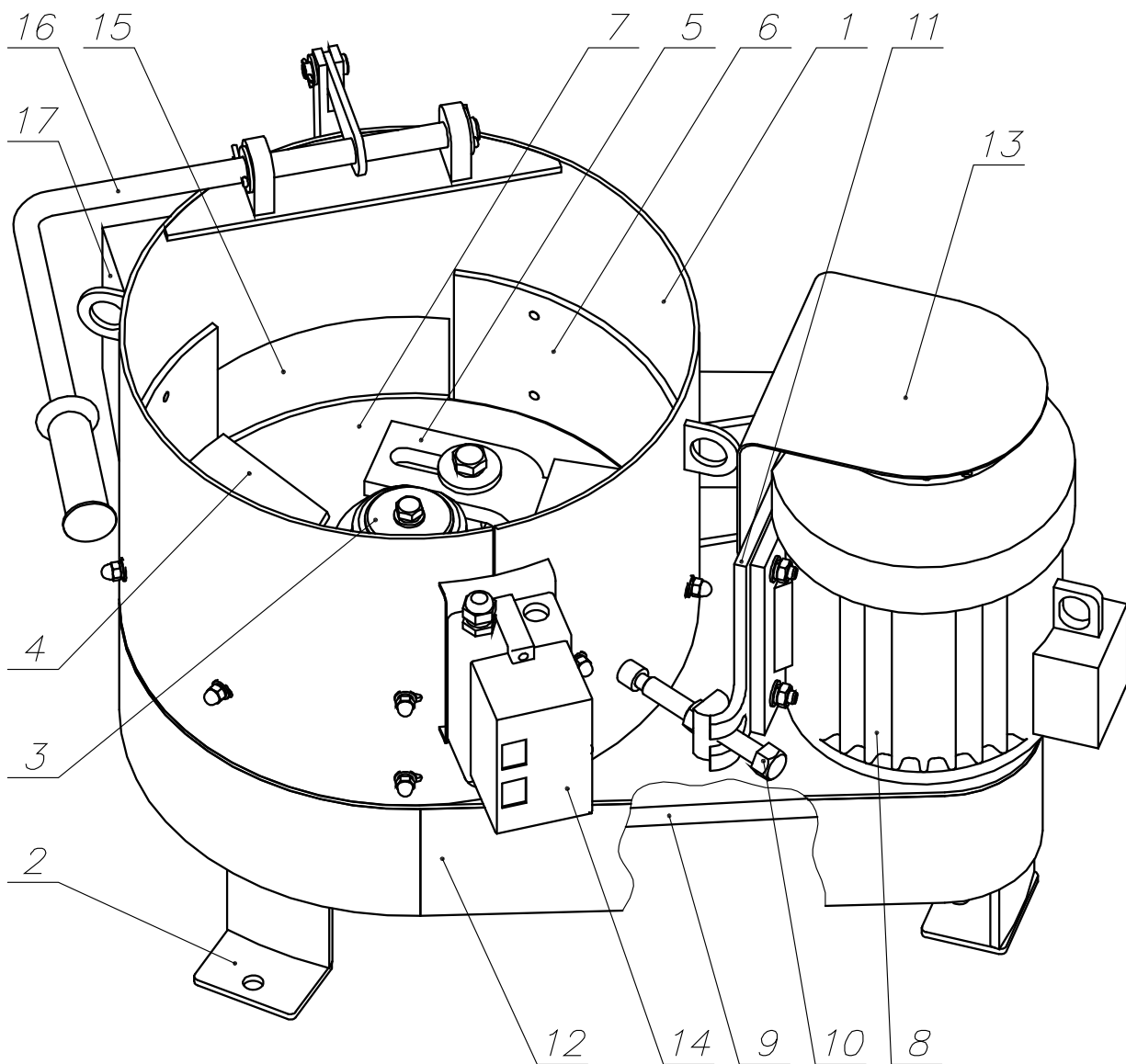


Рис. 1. Смеситель.

1 – корпус; 2 – опора; 3 – ротор; 4 – лопатка; 5 – ложемент; 6 – защита стенки; 7 - защита дна; 8 – Электродвигатель; 9 – клиноременная передача; 10 – натяжной болт; 11 - моторная плита; 12 – защитный кожух; 13 – защитный кожух двигателя; 14 – кнопочный пост; 15 – заслонка; 16 – рукоятка; 17 – лоток.



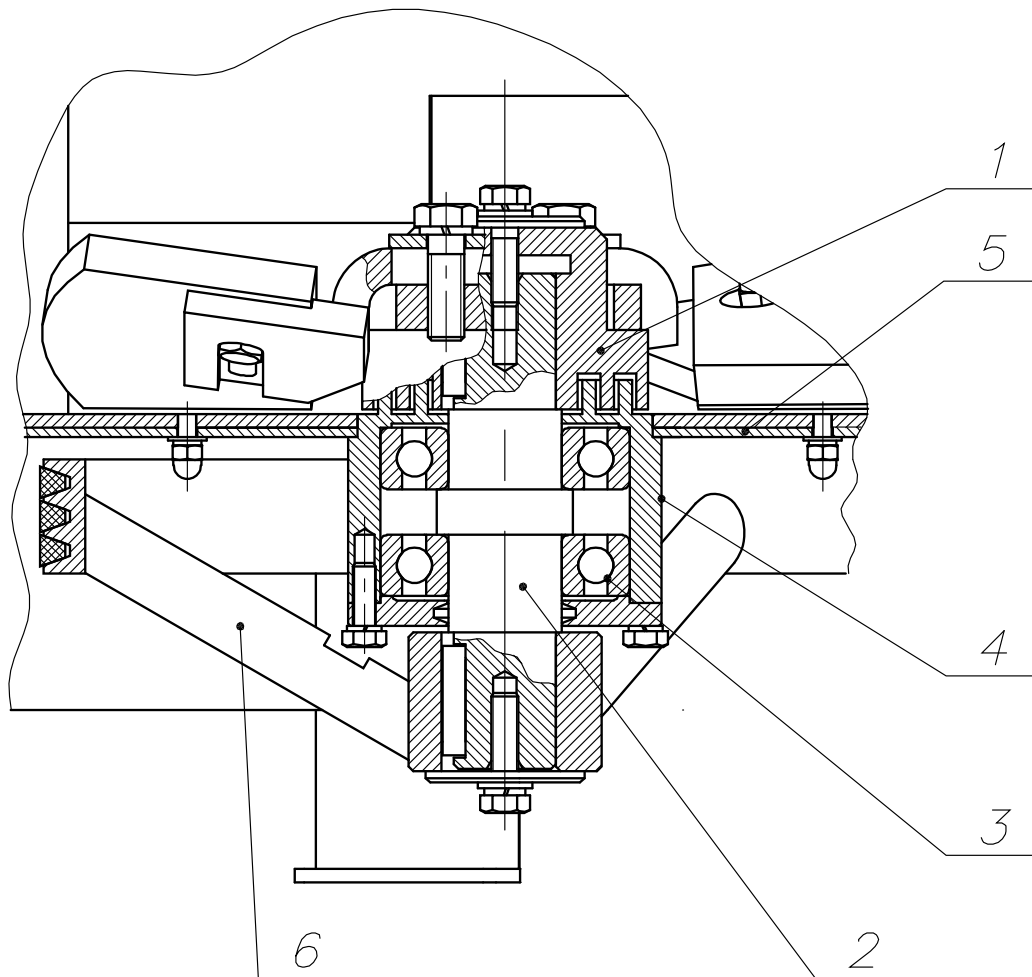


Рис. 2. Опора ротора.

1 – ротор смесителя; 2 – вал ротора; 3 – подшипник; 4 – стакан опоры ротора; 5 – днище смесителя; 6 – шкив.

### 3. Указание мер безопасности.

3.1. Эксплуатацию смесителя необходимо производить в соответствии с общими правилами пожарной и электробезопасности и общими правилами на погрузочно-разгрузочные работы (ГОСТ 12.1.004-85 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования, ГОСТ 12.1.030-81 ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление, ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности).

3.2. К работе на смесителе допускаются лица, ознакомившиеся с настоящим “Руководством по эксплуатации”.

3.3. Подключение электрооборудования к сети должно производиться только после полного окончания сборочно-монтажных работ.

3.4. При работе смесителя не допускается нахождение посторонних предметов в зоне движения рабочих органов.

3.5. Очистку оборудования от остатков смеси, все профилактические и ремонтные работы выполнять **только на обесточенном смесителе (отключенном от сети)**.

## **ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА**

3.6. Элементы смесителя и узлы электрооборудования должны быть надежно заземлены. При эксплуатации следует соблюдать общие правила электробезопасности для установок с напряжением до 1000 В.

### **3.7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- производить сварочные работы без надежного крепления струбциной обратного сварочного кабеля "Земля" непосредственно к свариваемой детали во избежание перегорания соединительных электрокабелей и др. электроаппаратуры.

## 4. Техническое обслуживание.

Ежедневно в конце смены производить очистку элементов ротора смесителя и стенок смесительной камеры от остатков бетонной смеси.

Ежедневно проверять зону движения ремней, ведущего и ведомого шкивов, на отсутствие посторонних предметов, остатков смеси, заполнителя, цемента и пр. Наличие грязи, песка и пр. в зоне движения ремней приводит к их быстрому износу и выходу из строя.

Перед началом смены проверить затяжку резьбовых соединений крепления лопаток. По мере износа лопаток при увеличении зазора до 10 мм необходимо ослабить болты и уменьшить зазор до 3...5 мм.

Периодически проверять степень износа защитных пластин дна и боковой стенки смесительной камеры смесителя. Смену защитных элементов днища и боковых стенок смесительной камеры производить по мере их износа. Новые защитные элементы изготовить по чертежам, приведенным в приложении.

Критериями износа лопаток служат некачественное перемешивание смеси и неполный выброс смеси из смесителя. Восстановление лопаток может осуществляться наплавкой изношенных поверхностей электродами по ГОСТ 10051-75, указанными в таблице 1.

Таблица 1

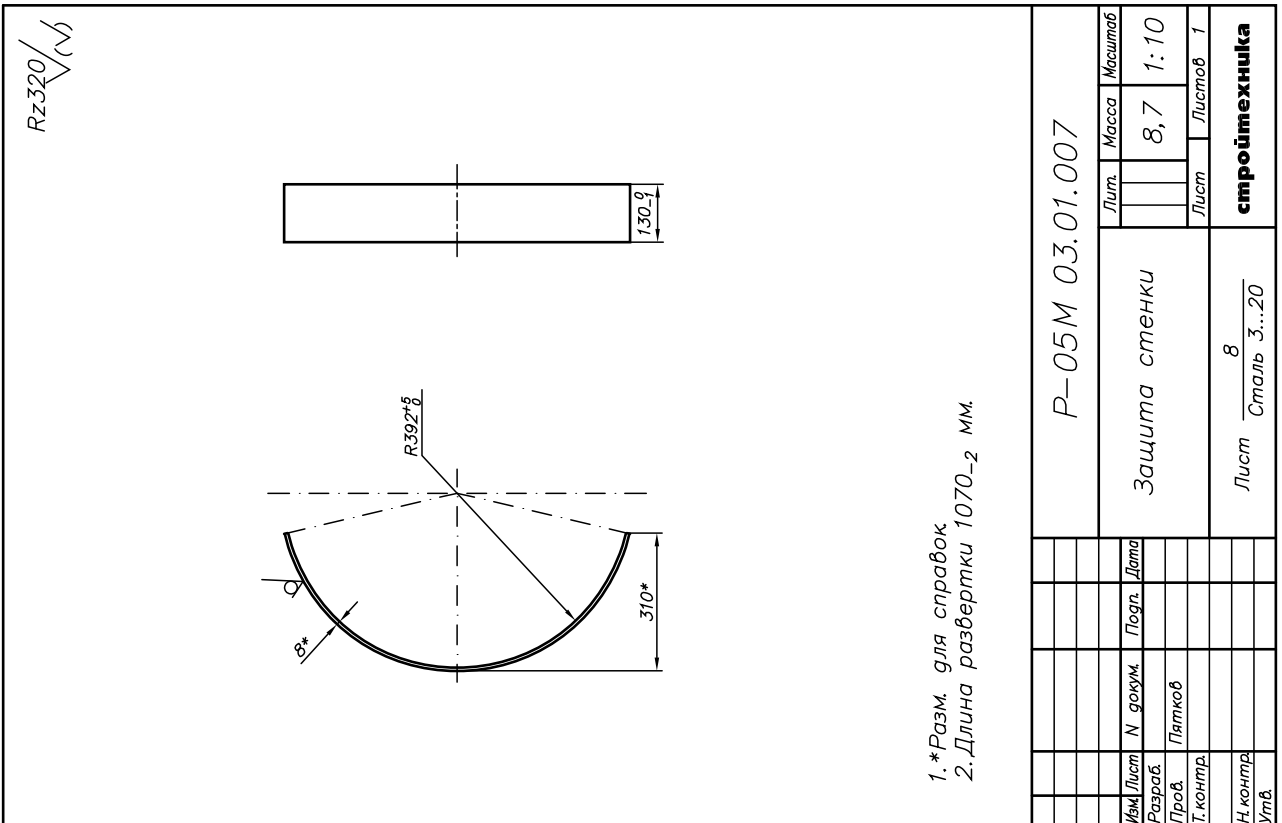
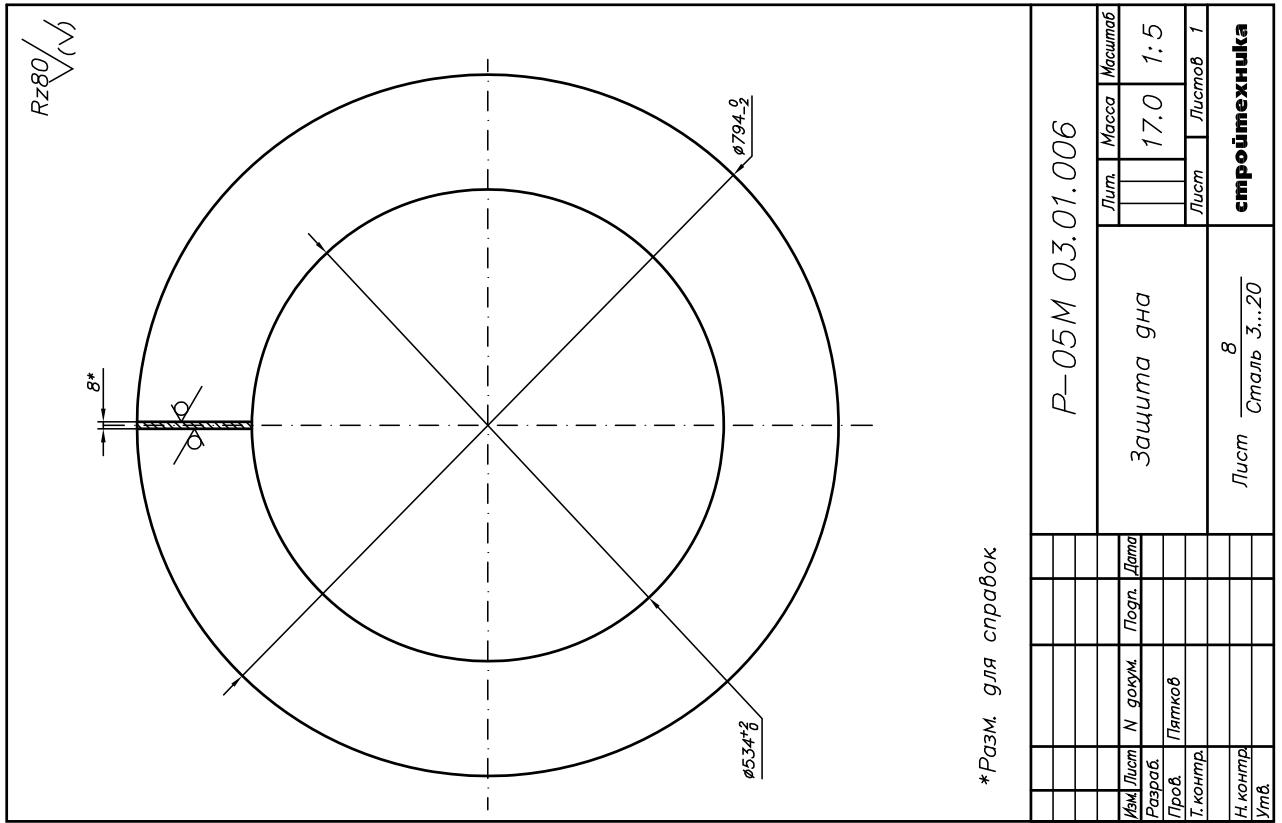
Тип электрода	Марка электрода
Э-80Х4С	13КН/ЛИВТ
Э-320Х23С2ГТР	Т-620
Э-320Х25С2ГР	Т-590
Э-350Х26Г2Р2СТ	Х-5
Э-300Х28Н4С4	ЦС-1
Э-255Х10Г10С	ЦН-11
Э-110Х14В13Ф2	ВСН-6

## 5. Перечень сменных элементов.

- 5.1. Ремень А-1900 ГОСТ 1284.2-89 ..... 4 шт  
5.2. Подшипник 180310 ГОСТ 8882-75 ..... 2 шт.

# ЗАВОД СТРОЙТЕХНИКА

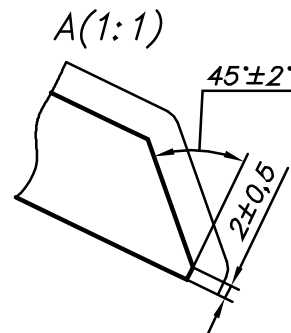
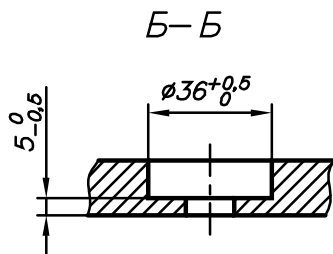
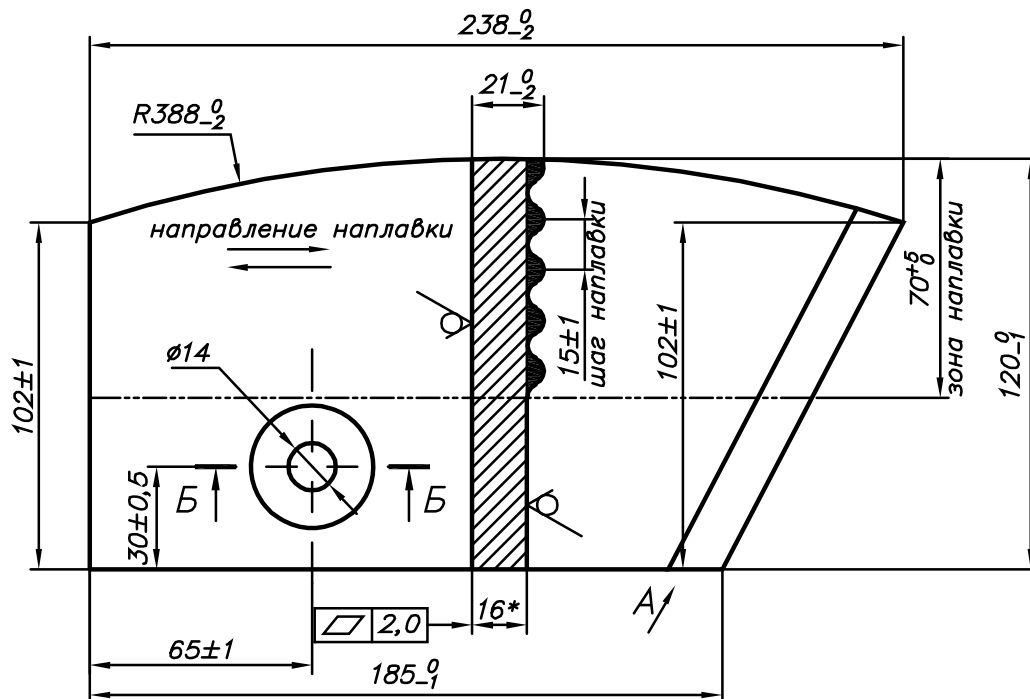
## 6. Приложения.



P-05M 03.01.006		Лит.	Масса	Масштаб
Защита гна		17.0	1:5	
Лист	Листов			
8	1			
Лист		<b>стройтехника</b>		
Сталь 3...20				

P-05M 03.01.007		Лит.	Масса	Масштаб
Защита стенки		8,7	1:10	
Лист	Листов			
8	1			
Лист		<b>стройтехника</b>		
Сталь 3...20				

Rz80/√(√)



- 1.\*Разм. для справок
- 2.Наплавку производить электродом марки Т-590 ГОСТ 10051-75.

					P-05M 03.03.001-01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лопатка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							2.9	1:2
Пров.	Лятков					Лист	Листов 1	
Т.контр.						<b>стройтехника</b>		
Н.контр.					Лист	16 Сталь 3...20		
Утв.								